

Montageanleitung

Kombi-Kralle uno DN 200 / 250 / 300



Längskraftschlüssige Sicherungsschelle DN 200, 250 und 300 für gusseiserne SML-Leitungen und Formstücke nach DIN EN 877 und 19522.

Für Ein- und Zweischraubverbinder für Innendruckbelastungen bis 5 bar.

Verwendbarkeit:

Für **alle Rapid**-Einschraubverbinder und **alle** Zweischraubverbinder **CV+CE**

Werkstoff:

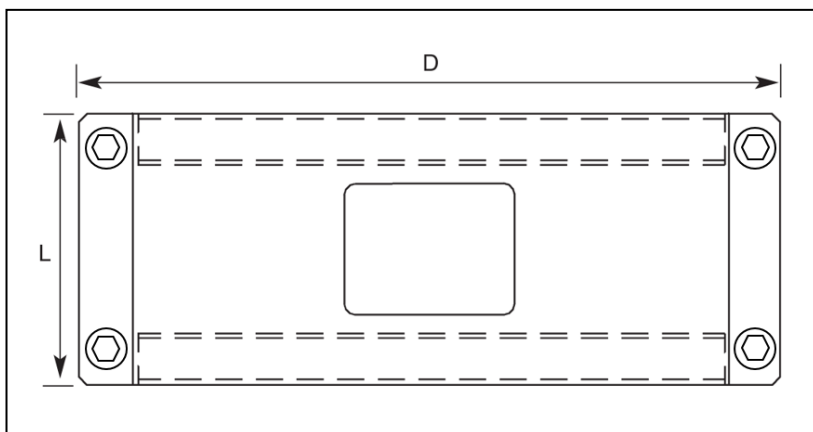
S420 MC nach DIN EN 10149, EN 10051

Einsatzbereiche:

Regen- und Schmutzwasserleitungen in Rückstaubereichen, Dachentwässerungen (HDE-System), Hebeanlagen

Montage:

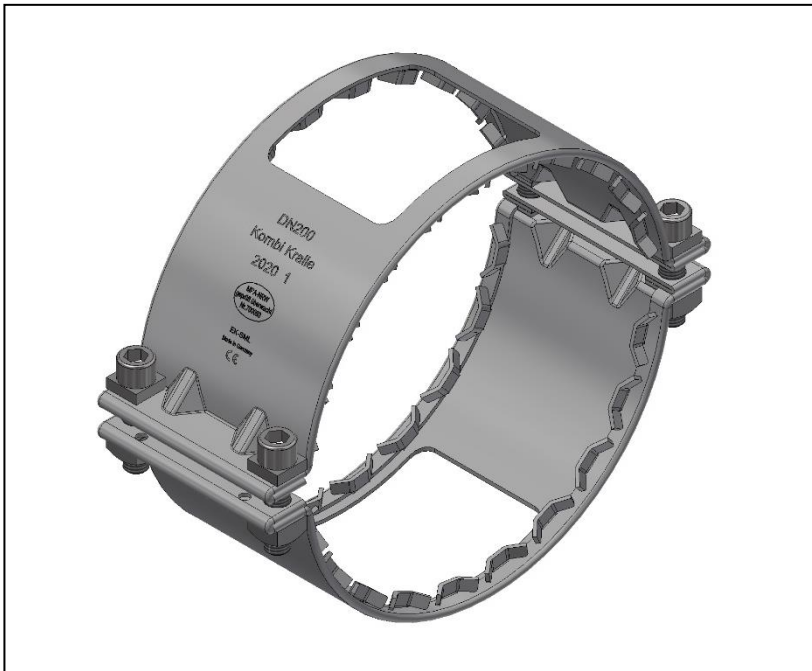
1. Die beiden Segmente der Kombi-Kralle locker auf dem Rohr verschrauben.
2. Darauf achten, dass die Segmente **nicht** auf dem Schellenband aufsitzen.
3. Schrauben diagonal anziehen, um einen gleichmäßigen Sitz der Kralle zu gewährleisten.
4. **Anzugsmomente** beachten und bei allen vier Schrauben einhalten, auch wenn die Verschlusssteile bereits bei geringerem Drehmoment gegenseitig anliegen (mit Drehmomentschlüssel nachprüfen).



DN	D (mm)	L (mm)	Anzugsmoment (Nm)	Druck nach DIN 877	Schraube DIN 912 10.9	Segmente
200	284	110	65	bis 5,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°
250	364	130	65	bis 3,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°
300	416	130	65	bis 3,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°

Mutter verzinkt nach DIN 557/10 M12
Scheibe verzinkt nach Zeichnung

Installation Instructions Combi Grip Collar uno DN 200 / 250 / 300



Thrust resistant (resistant to axial forces) security collar DN 200, 250 und 300 for cast iron SML-pipes and fittings according to DIN EN 877 and 19522. For one screw and double screw couplings and interior pressure of up to 5 bar.

Suitability:

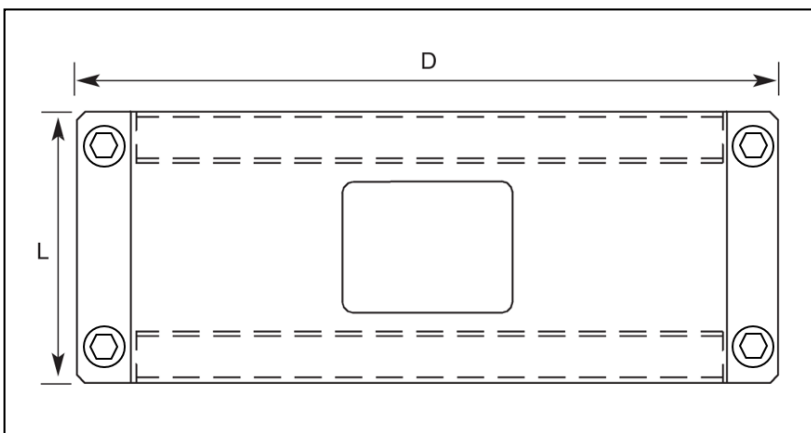
For **all** one screw **Rapid** couplings and **all** double screw **CV+CE** couplings

Material:

S420 MC acc. to DIN EN 10149, EN 10051

Applications:

Rain water pipelines, soil pipelines and pipelines in the backwater area, roof drainage, waste water pumps



Installation:

1. Screw the two claw segments together loosely around the pipe.
2. Watch out that the claw segments **do not** touch the metal collar of the coupling.
3. Alternately crosswise tighten the screws to make sure that the claw segments evenly wrap around the pipe.
4. Adhere to the **torques** stated in the table for each screw, even if the fastening parts already touch at inferior torques (check with torque spanner).

DN	D (mm)	L (mm)	Torques (Nm)	Pressure acc. to DIN 877	Screws DIN 912 10.9	Segments
200	284	110	65	up to 5,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°
250	364	130	65	up to 3,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°
300	416	130	65	up to 3,0 bar	M 12 x 55	2 x 180°

Nuts galvanised acc. to DIN 557/10 M12
Washers galvanised acc. to drawing